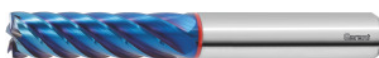


Garant**GARANT Diabolo Freză din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203372 25 |
| GTIN | 4045197597595 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:****GARANT Diabolo:**

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură specială pentru prelucrarea materialelor călite.

Aplicație:

Pentru frezare periferică cu rol de **finisare**.

(Frezare frontală doar la adâncimi mici de așchiere).

Descriere tehnică

| | |
|---|-----------------------|
| Număr de dinți Z | 10 |
| Ø tăişului D _c | 25 mm |
| Avans f _z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC | 0,036 mm |
| Ø cozii D _s | 25 mm |
| Lungimea totală L | 150 mm |
| Lungimea tăişului L _c | 75 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal și înclinat |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 50 grad |
| Unghi teșitură | 90 grad |
| Serie | Diabolo |

| | |
|---|----------------------------|
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | H |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,05×D la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Inel colorat | roșu |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 120 m/min | P |
| Oțel < 50 HRC | recomandat | 115 m/min | H |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 100 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 90 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 60 m/min | H |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|