

**Garant****Freze de șanfrenat față / spate, TiAlN, Ø DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	208180 8
GTIN	4045197129437
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:****Coadă extralungă.**Cap dublu rectificat **cu unghi de 45°.****Aplicație:**Pentru debavurare **față / spate** și **șanfrenare** chiar și în locuri greu accesibile. Ideal pentru **realizarea de contururi.****Descriere tehnică**

$L_2 +0,5$	2 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Număr de dinți Z	4
Ø tăişului $D_c$	8 mm
$L_4 +0,5$	98 mm
Forma	aplatizat
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea totală L	100 mm
Unghi teșitură	45 grad
Freze pentru teșire	înainte și înapoi 45
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbura

Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Toleranță Ø nominal	±0,05
Unghi la vârf teșitor	90 grad
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,25×L2 la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	fără
Tip produs	Freze pentru debavurare

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	115 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	70 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	40 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	35 m/min	M
GG(G)	recomandat	40 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

### Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------

