

Garant**Freze din carbură DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203480 20 |
| GTIN | 4045197119636 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**

Stabilitate ridicată și funcționare extrem de silențioasă datorită execuției cu minim 6 dinți.

Unghi de așezare dublu detalonat prin ascuțire.

Aplicație:

Pentru frezarea de finisare pe contur.

Descriere tehnică

| | |
|---|--------------------|
| Ø tăişului D_c | 20 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,05 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 48 mm |
| Număr de dinți Z | 8 |
| Ø de degajare D_1 | 19,8 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ² | 0,107 mm |
| Ø cozii D_s | 20 mm |
| Lungimea totală L | 104 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 38 mm |
| Direcția de așchiere | orizontal |
| Coadă tip | DIN 6535 HB mit h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 45 grad |

| | |
|---|---------------------------|
| Unghi teșitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,1×D la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 400 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 190 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 85 m/min | P |
| Oțel < 55 HRC | indicat în anumite condiții | 65 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 60 m/min | S |
| GG(G) | recomandat | 120 m/min | K |
| Uni | recomandat | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |

Aer

indicat în anumite condiții