

**Garant****Freză din carbură de înaltă precizie, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203530 10
GTIN	4045197352828
Clasa articolului	11X

**Descriere****Execuție:**

**Stabilitate ridicată și funcționare extrem de silențioasă datorită execuției cu minim 6 dinți. Detalonare excentrică.**

**Conicitate foarte exactă cu o toleranță în plaja de  $\mu\text{m}$ , pentru obținerea unui unghi de exact  $90^\circ$  și de suprafețe plan-paralele la frezarea de profil.**

**Satisface cele mai ridicate pretenții referitoare la precizia unghiulară.**

Nu este definită teșitura colțului datorită ascuțirii excentrice.

**Cu conicitate de maxim 0,008 mm.**

**Aplicație:**

Pentru frezarea de finisaj pe contur.

**Descriere tehnică**

Lungime activă $L_1$ incl. degajare	30 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø de degajare $D_1$	9,6 mm
Număr de dinți Z	6
Ø tăișului $D_c$	10 mm
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	72 mm
Lungimea tăișului $L_c$	22 mm
Direcția de așchiere	orizontal

Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	f8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Utilizarea frezei	Mono-frezare de înaltă precizie la 90°
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	250 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	175 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	145 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	80 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	220 m/min	K
Uni	recomandat		

Umiditate maximă	recomandat
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții
Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții
<b>Servicii</b>	
Coadă Tip HB	129100 HB