

**Garant****Cap de alezat metaloceramic HPC H7 oțel Gaură înfundată, neacoperită, Ø nominal D: 17,201-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	239715 17,201-X
GTIN	4062406605810
Clasa articolului	23A

**Descriere****Execuție:**

Sistem de alezoare cu cap interschimbabil **rectificat pentru toleranță IT7**. Geometrie de tăiere ajustată pentru tipul de utilizare.

**Concentricitatea sistemului  $\leq 5\mu\text{m}$  (raportată la cap și suport) în stare montată.**

Cu tăiș scurt și drept.

**Aplicație:**

**Pentru găuri înfundate.**

Pentru alezare HPC / HSC.

**Notă:**

**Lungime totală utilizabilă** =  $L_1$  (dispozitiv de prindere cod 239740 / 239745) + l (cap interschimbabil de la codul 239710 până la codul 239720).

Cheie de strângere adecvată, cod 219987. Inserție pentru cheia dinamometrică, cod 219986.

Alte dimensiuni pot fi livrate la cerere. Termen de livrare: 4 săptămâni

Comandă minimă: 1 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	6
------------------	---

Referință de prindere	12 mm
Lungime cap l	26 mm
Lungimea tăișului l <sub>1</sub>	12 mm
Gamă de Ø	17,201 - 18,2 mm
Serie	TopCut
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	Metaloceramice
Standard	Normă de fabricație
Toleranța de găurire	H7
Utilizare la tipul de găurire	Pentru gaură înfundată
Strategie de așchiere	HPC
Răcire interioară	da
Semistandard	da
Suport recomandat	GARANT TopCut
Tip produs	Placuță pentru alezare

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	120 m/min	P
Fontă	indicat în anumite condiții	160 m/min	K
GGG	indicat în anumite condiții	140 m/min	K
Ulei	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		