

**Garant****Freză de semi-degroșare, neacoperită, Ø k12 DC: 16mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191710 16
GTIN	4045197104809
Clasa articolului	11W

**Descriere**

**Execuție:**  
**Profil cu pas fin, pentru semi-degroșare.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø tăişului $D_c$	16 mm
Ø cozii $D_s$	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăişului $L_c$	32 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	k12
Unghiul elicei	27-30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NF

Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	25 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	25 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		