

Garant**Freză din carbură de înaltă precizie, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Date comandă**

Numărul de comandă	203540 6
GTIN	4045197509888
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Stabilitate ridicată și funcționare extrem de silențioasă datorită execuției cu minim 6 dinți. Detalonare excentrică.

Conicitate foarte exactă cu o toleranță în plaja de μm , pentru obținerea unui unghi de exact 90° și de suprafețe plan-paralele la frezarea de profil.

Satisface cele mai ridicate pretenții referitoare la precizia unghiulară.

Nu este definită teșitura colțului datorită ascuțirii excentrice.

Cu conicitate de maxim 0,014 mm.

Aplicație:

Pentru frezarea de finisaj pe contur.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø tăişului D_c	6 mm
Număr de dinți Z	6
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	80 mm
Lungimea tăişului L_c	33 mm
Direcția de aşchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	f8
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA

Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Utilizarea frezei	Mono-frezare de înaltă precizie la 90°
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,05×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	200 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	115 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 55 HRC	indicat în anumite condiții	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	65 m/min	M
GG(G)	indicat în anumite condiții	175 m/min	K
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		

Aer **servicii** indicat în anumite condiții

Coadă Tip HB

129100 HB