

**Freză din carbură monobloc, TiAlN, Ø DC: 10mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 203610 10 |
| GTIN | 4045197119735 |
| Clasa articolului | 12X |

Descriere**Execuție:**

Stabilitate mare și funcționare extrem de uniformă datorită execuției cu minim 6 dinți.
Detalonare excentrică. **Pentru frezare pe circumferință ca operație de finisare.**

Descriere tehnică

| | |
|---|-------------------|
| Ø tăişului D_c | 10 mm |
| Număr de dinți Z | 6 |
| Lăţimea teşiturii la 45° | 0,1 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oţel < 900 N/mm ² | 0,072 mm |
| Ø cozii D_s | 10 mm |
| Lungimea totală L | 80 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 30 mm |
| Direcţia de aşchiere | orizontal |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Toleranţă Ø nominal | h10 |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Unghi teşitură | 45 grad |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |

| | |
|---|-------------------------------------|
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | $0,05 \times D$ la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Inel colorat | fără |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte) | indicat în anumite condiții | 600 m/min | N |
| Alu > 10% Si | indicat în anumite condiții | 400 m/min | N |
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 190 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 170 m/min | P |
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 160 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 90 m/min | M |
| GG(G) | recomandat | 120 m/min | K |
| Uni | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | indicat în anumite condiții | | |
| Aer | indicat în anumite condiții | | |

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|