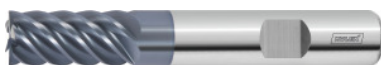




Freze VHM, TiAlN, Ø h10 DC: 16mm



Date comandă

Numărul de comandă	203520 16
GTIN	4045197119698
Clasa articolului	12X

Descriere

Execuție:

Stabilitate mare și funcționare extrem de uniformă datorită execuției cu minim 6 dinți.
Detalonare excentrică. **Pentru frezare pe circumferință ca operație de finisare.**

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 900 N/mm ²	0,089 mm
Ø tăişului D_c	16 mm
Număr de dinți Z	6
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Ø cozii D_s	16 mm
Lungimea totală L	92 mm
Lungimea tăişului L_c	32 mm
Direcția de așchiere	orizontal
Coadă tip	DIN 6535 HB mit h6
Toleranță Ø nominal	h10
Unghiul elicei	45 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură

Standard	DIN 6527
Tip	N
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,1×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	190 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	170 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	160 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	95 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	85 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	90 m/min	M
GG(G)	recomandat	120 m/min	K
Uni	indicat în anumite condiții		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		