

**Garant****Freze cilindro-frontale ultraperformante, neacoperită, Ø js12 DC: 24mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191850 24
GTIN	4045197105592
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Freze cu tășuri multiple cu **sfărâmător de așchii**. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Suprafață supusă unui tratament special.

**Avantaj:**

**Ca freză de finisare cu o putere de așchiere deosebit de mare.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm
Ø tăişului $D_c$	24 mm
Ø cozii $D_s$	25 mm
Lungimea totală L	120 mm
Lungimea tăişului $L_c$	50 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	NF
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		