

Garant**Freze cilindro-frontale ultraperformante, neacoperită, Ø js12 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191870 12
GTIN	4045197105738
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Freze cu tășuri multiple **cu sfărâmător de așchii**. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Suprafață supusă unui tratament special.

Avantaj:

Ca freză de finisare cu o putere de așchiere deosebit de mare.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	4
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm ²	0,04 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Lungimea tăişului L_c	55 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	NF
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		