

Garant
**GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1:
6/1,0mm**

Date comandă

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206162 6/1,0 |
| GTIN | 4045197597779 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere
Execuție:
GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Pentru frezare prin copiere cu **unghi α : 1° 30'**. Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranțe:

- **Raza tăiș $R_1 = \pm 0,005$ mm.**
- **Unghi $\alpha = \pm 20'$.**

Notă:

Valori de referință: f_z pentru $a_p = 0,1 \times D$.

Descriere tehnică

| | |
|--|----------|
| Ø de degajare D_1 | 5,8 mm |
| L_2 | 50 mm |
| Raza la colț R_1 | 1 mm |
| Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC | 0,048 mm |
| Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC | 0,048 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 25 mm |
| Ø tăișului D_c | 6 mm |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Ø cozii D_s | 8 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 4 mm |

| | |
|--|---------------------------------|
| Lungimea totală L | 100 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Unghiul elicei | 30 grad |
| Ø maxim al degajării cozii D ₆ | 7,1 mm |
| Serie | Diabolo |
| Strat de acoperire | TiAlN |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | H |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a _e la operația de frezare | 0,05×D la frezare prin copiere |
| Lățime de atac a _e la operația de frezare | 0,2×D la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | roșu |
| Tip produs | Freză toroidală |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | P |
| Oțel < 50 HRC | recomandat | 170 m/min | H |
| Oțel < 55 HRC | recomandat | 140 m/min | H |
| Oțel < 60 HRC | recomandat | 135 m/min | H |
| Oțel < 65 HRC | recomandat | 100 m/min | H |
| Umiditate maximă | indicat în anumite condiții | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |
| Uscat | recomandat | | |

Aer recomandat

Servicii

Coadă Tip HB 129100 HB