

Garant

GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm



Date comandă

Numărul de comandă	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Clasa articolului	11X

Descriere

Execuție:

GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Pentru frezare prin copiere cu **unghi α : 1° 30'**. Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranțe:

- Raza tăiș $R_1 = \pm 0,005$ mm.
- Unghi $\alpha = \pm 20'$.

Notă:

Valori de referință: f_z pentru $a_p = 0,1 \times D$.

Descriere tehnică

Ø tăișului D_c	1,2 mm
L_2	27 mm
Raza la colț R_1	0,12 mm
Ø de degajare D_1	1,15 mm
Avans f_z pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Număr de dinți Z	2
Avans f_z pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Lungime activă L_1 incl. degajare	2,4 mm
Ø cozii D_s	3 mm
Lungimea tăișului L_c	1,4 mm

Lungimea totală L	75 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Ø maxim al degajării cozii D ₆	2,5 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	140 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	135 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	100 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

Aer

recomandat