

Garant**Freză toroidală din carbură HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 16/2,0mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 206260 16/2,0 |
| GTIN | 4045197300959 |
| Clasa articolului | 11X |

Descriere**Execuție:**

Cu miez întărit, **sfărâmător de așchii special** și **canale mari polishate pentru așchii**. O nouă generație de freze ultraperformante cu caracteristici HPC.

Aplicație:

Special pentru **prelucrarea la viteze mari în producția de matrițe și scule pentru frezarea prin copiere**.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 206255.

Descriere tehnică

| | |
|--|---------|
| Avans f_z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte | 0,08 mm |
| Ø tăişului D_c | 16 mm |
| Lungime activă L_1 incl. degajare | 42 mm |
| Număr de dinți Z | 3 |
| Ø de degajare D_1 | 15 mm |
| Avans f_z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte | 0,08 mm |
| Raza la colț R_1 | 2 mm |
| Ø cozii D_s | 16 mm |
| Lungimea tăişului L_c | 36 mm |
| Lungimea totală L | 92 mm |

| | |
|---|---------------------------------|
| Calitatea echilibrării cu coadă | G 2,5 cu HA |
| Coadă tip | DIN 6535 HA cu h6 |
| Unghiul elicei | 45 grad |
| Strat de acoperire | ZOX |
| Materialul sculei | Carbură |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | W |
| Toleranță Ø nominal | f8 |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Direcția de așchiere | Orizontal, înclinat și vertical |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,03×D la frezare prin copiere |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,3×D la frezare laterală |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | HPC |
| Toleranța arborelui | h6 |
| Inel colorat | galben |
| Tip produs | Freză toroidală |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------|---------|
| Alu | indicat în anumite condiții | 500 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 480 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 240 m/min | N |
| Cu | recomandat | 200 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 240 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |
| Umiditate minimă | indicat în anumite condiții | | |

| | |
|-------|-----------------------------|
| Uscat | indicat în anumite condiții |
|-------|-----------------------------|

| | |
|-----|-----------------------------|
| Aer | indicat în anumite condiții |
|-----|-----------------------------|

Servicii

| | |
|--------------|-----------|
| Coadă Tip HB | 129100 HB |
|--------------|-----------|