

**Garant****Freze cilindro-frontale ultraperformante, neacoperită, Ø js12 DC: 18mm****Date comandă**

Numărul de comandă	191850 18
GTIN	4045197105554
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

Freze cu tășuri multiple cu **sfărâmător de așchii**. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. Suprafață supusă unui tratament special.

**Avantaj:**

**Ca freză de finisare cu o putere de așchiere deosebit de mare.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	4
Ø tășului D <sub>c</sub>	18 mm
Avans f <sub>z</sub> pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø cozii D <sub>s</sub>	20 mm
Lungimea totală L	105 mm
Lungimea tășului L <sub>c</sub>	40 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8

Standard	Normă de fabricație
Profil de frezare	NF
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		