

## Garant

### GARANT Diabolo Freză toroidală din carbură HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,2mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	206162 2/0,2
GTIN	4045197597717
Clasa articolului	11X

#### Descriere

##### Execuție:

##### GARANT Diabolo:

Geometrie specială, strat de acoperire și carbură pentru prelucrarea materialelor călite.

Pentru frezare prin copiere cu **unghi  $\alpha$ : 1° 30'**. Unghi de așezare dublu detalonat prin rectificare.

Toleranțe:

- Raza tăiș  $R_1 = \pm 0,005$  mm.
- Unghi  $\alpha = \pm 20'$ .

##### Notă:

Valori de referință:  $f_z$  pentru  $a_p = 0,1 \times D$ .

#### Descriere tehnică

Ø de degajare $D_1$	1,95 mm
Ø tăișului $D_c$	2 mm
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în oțel < 65 HRC	0,005 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	4 mm
Raza la colț $R_1$	0,2 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în oțel < 65 HRC	0,005 mm
$L_2$	27 mm
Număr de dinți Z	2
Ø cozii $D_s$	3 mm
Lungimea tăișului $L_c$	2,4 mm

Lungimea totală L	75 mm
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	30 grad
Ø maxim al degajării cozii D <sub>6</sub>	3 mm
Serie	Diabolo
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	H
Toleranță Ø nominal	e8
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,05×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a <sub>e</sub> la operația de frezare	0,2×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	roșu
Tip produs	Freză toroidală

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 50 HRC	recomandat	170 m/min	H
Oțel < 55 HRC	recomandat	140 m/min	H
Oțel < 60 HRC	recomandat	135 m/min	H
Oțel < 65 HRC	recomandat	100 m/min	H
Umiditate maximă	indicat în anumite condiții		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		
Uscat	recomandat		

Aer

recomandat