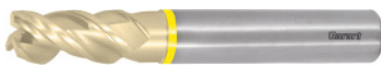


**Garant**
**Freză toroidală din carbură HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 6/0,5mm**

**Date comandă**

Numărul de comandă	206260 6/0,5
GTIN	4045197300874
Clasa articolului	11X

**Descriere**
**Execuție:**

Cu miez întărit, **sfărâmător de așchii special** și **canale mari polishate pentru așchii**. O nouă generație de freze ultraperformante cu caracteristici HPC.

**Aplicație:**

Special pentru **prelucrarea la viteze mari în producția de matrițe și scule pentru frezarea prin copiere**.

**Notă:**

**ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 206255.**

**Descriere tehnică**

Număr de dinți Z	3
Avans $f_z$ pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,035 mm
Raza la colț $R_1$	0,5 mm
Ø de degajare $D_1$	5,7 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,035 mm
Ø tăișului $D_c$	6 mm
Lungime activă $L_1$ incl. degajare	18 mm
Ø cozii $D_s$	6 mm
Lungimea tăișului $L_c$	13 mm
Lungimea totală L	57 mm

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	45 grad
Strat de acoperire	ZOX
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	480 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	240 m/min	N
Cu	recomandat	200 m/min	N
CuZn	recomandat	240 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Uscat indicat în anumite condiții

Aer indicat în anumite condiții

### **Servicii**

Coadă Tip HB

129100 HB