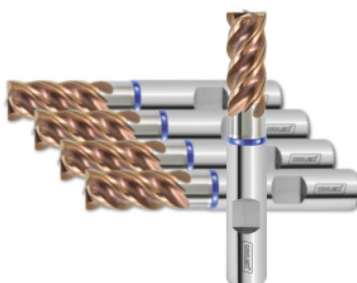


**HOLEX****HOLEX Pro INOX M Freză din carbură monobloc HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	GG2994 8
GTIN	4062406625399
Clasa articolului	GGN

**Descriere****Execuție:**

**Durabilitate excelentă** în clasa sa, la prelucrarea **oțelurilor rezistente la coroziune** datorită **stratului inovativ și geometriei**. Special pentru **prelucrarea oțelurilor inoxidabile în domeniul ultraperformant**, de ex., a oțelurilor duplex. **Performanță optimă de așchiere** datorită **vitezelor mari de tăiere**.

**Similar Codului 202994.**

**Descriere tehnică**

Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghi teșitură	45 grad
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Unghiul elicei	38 grad
Lungimea totală L	63 mm
Lungime activă L <sub>1</sub> incl. degajare	25 mm
Toleranță Ø nominal	e8
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6

Ø de degajare $D_1$	7,7 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,2 mm
Ø tăişului $D_c$	8 mm
Număr de dinți Z	4
Ø cozii $D_s$	8 mm
Avans $f_z$ pentru frezare laterală în INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Lungimea tăişului $L_c$	21 mm
Conținut	5
Serie	Pro Inox
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură
Standard	DIN 6527
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Lățime de atac $a_e$ la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	HPC
Inel colorat	albastru
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	240 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P

Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	180 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	150 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	115 m/min	H
TOOLOX 44	indicat în anumite condiții	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	85 m/min	M
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

## Accesorii

HOLEX Pro INOX M Freză din carbură monoblocHPC Ø e8  
DC 8 mm

202994 8