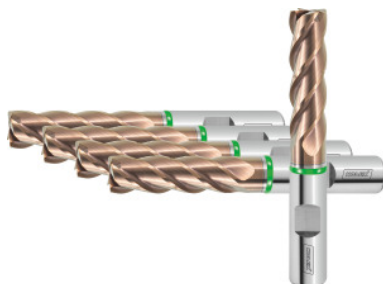


HOLEX
Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm

Date comandă

Numărul de comandă	GG3085 20
GTIN	4062406625818
Clasa articolului	GGN

Descriere
Execuție:

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistență optimizată la rupere prin încovoire datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Similar Codului 203085.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Descriere tehnică

Lățimea teșiturii la 45°	0,4 mm
Ø de degajare D_1	19,8 mm
Ø cozii D_s	20 mm
Unghi teșitură	45 grad

Toleranță Ø nominal	e8
Lungime activă L ₁ incl. degajare	70 mm
Număr de dinți Z	4
Unghiul elicei	40 grad
Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HB
Ø tăişului D _c	20 mm
Grosime la centru h _{max} pentru frezare TPC în oțel < 900 N/mm ²	0,134 mm
Lungimea totală L	126 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HB cu h6
Lungimea tăişului L _c	60 mm
Conținut	5
Strat de acoperire	TiSiN
Materialul sculei	Carbură monobloc
Standard	Normă de fabricație
Tip	N
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăişului	inegal
Lățime de atac a _e la operația de frezare	0,18×D
Răcire interioară	nu
Strategie de aşchiere	TPC
Inel colorat	verde
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	360 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	330 m/min	P

Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	290 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	220 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	150 m/min	M
Uni	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Accesorii

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător
de așchii HPC Ø e8 DC 20 mm

203085 20