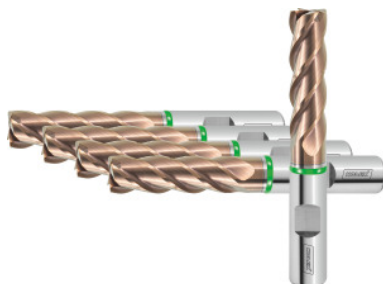


HOLEX**Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător de așchii TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | GG3085 16 |
| GTIN | 4062406625801 |
| Clasa articolului | GGN |

Descriere**Execuție:**

Special pentru utilizarea TPC a frezelor de înaltă performanță concepute pentru utilizare universală.

Miez întărit.

Rezistență optimizată la rupere prin încovoire datorită utilizării de substraturi cu granulație ultrafină.

Sfărâmătoare de așchii pentru ruperea controlată a așchiilor.

Similar Codului 203085.

Notă:

h_{max} : Valorile indicate în tabel reprezintă valori maxime.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ pentru prelucrare TPC.

Descriere tehnică

| | |
|---------------------------------------|-----------------------|
| Lungime activă L_1 , incl. degajare | 55 mm |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,32 mm |
| Direcția de așchiere | Orizontal și înclinat |
| Unghi teșitură | 45 grad |

| | |
|--|---------------------|
| Ø cozii D_s | 16 mm |
| Coadă tip | DIN 6535 HB cu h6 |
| Toleranță Ø nominal | e8 |
| Unghiul elicei | 40 grad |
| Ø de degajare D_1 | 15,8 mm |
| Lungimea totală L | 108 mm |
| Lungimea tăișului L_c | 48 mm |
| Calitatea echilibrării cu coadă | G 2,5 cu HB |
| Număr de dinți Z | 4 |
| Grosime la centru h_{max} pentru frezare TPC în oțel < 900 N/mm ² | 0,12 mm |
| Ø tăișului D_c | 16 mm |
| Conținut | 5 |
| Strat de acoperire | TiSiN |
| Materialul sculei | Carbură monobloc |
| Standard | Normă de fabricație |
| Tip | N |
| Caracteristica unghiului elicei | inegal |
| Împărțirea tăișului | inegal |
| Lățime de atac a_e la operația de frezare | 0,18×D |
| Răcire interioară | nu |
| Strategie de așchiere | TPC |
| Inel colorat | verde |
| Tip produs | Freză |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V_c | Cod ISO |
|------------------------------|---------------------|-----------|---------|
| Oțel < 500 N/mm ² | recomandat | 360 m/min | P |
| Oțel < 750 N/mm ² | recomandat | 330 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|------------|-----------|---|
| Oțel < 900 N/mm ² | recomandat | 290 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | recomandat | 220 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | recomandat | 140 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | recomandat | 180 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | recomandat | 150 m/min | M |
| Uni | recomandat | | |
| Uscat | recomandat | | |
| Aer | recomandat | | |

Accesorii

Freze cilindro-frontale din carbură monobloc cu sfărâmător
de așchiiHPC Ø e8 DC 16 mm

203085 16