

Garant**Freză toroidală din carbură HPC, ZOx, Ø f8 DC / R1: 10/0,5mm****Date comandă**

Numărul de comandă	206260 10/0,5
GTIN	4045197300911
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Cu miez întărit, **sfărâmător de așchii special** și **canale mari polishate pentru așchii**. O nouă generație de freze ultraperformante cu caracteristici HPC.

Aplicație:

Special pentru **prelucrarea la viteze mari în producția de matrițe și scule pentru frezarea prin copiere**.

Notă:

ESTE DISPONIBILĂ NOUA GENERAȚIE! Produsul succesori recomandat este Cod 206255.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	3
Ø tăişului D _c	10 mm
Avans f _z pentru frezare prin copiere în aluminiu cu așchii scurte	0,065 mm
Ø de degajare D ₁	9,2 mm
Raza la colț R ₁	0,5 mm
Lungime activă L ₁ incl. degajare	30 mm
Avans f _z pentru frezare laterală în aluminiu cu așchii scurte	0,065 mm
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea tăişului L _c	22 mm
Lungimea totală L	72 mm

Calitatea echilibrării cu coadă	G 2,5 cu HA
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Unghiul elicei	45 grad
Strat de acoperire	ZOX
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de fabricație
Tip	W
Toleranță Ø nominal	f8
Caracteristica unghiului elicei	inegal
Împărțirea tăișului	inegal
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,03×D la frezare prin copiere
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,3×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Strategie de așchiere	HPC
Toleranța arborelui	h6
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză toroidală

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu	indicat în anumite condiții	500 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	480 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	240 m/min	N
Cu	recomandat	200 m/min	N
CuZn	recomandat	240 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Umiditate minimă	indicat în anumite condiții		

Uscat	indicat în anumite condiții
-------	-----------------------------

Aer	indicat în anumite condiții
-----	-----------------------------

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------