

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 12-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231640 12-X
GTIN	4062406636005
Clasa articolului	20N

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază  $5 \times D$ .

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

**Descriere tehnică**

pentru elementul de bază dimensiunea	12 mm
Serie	HiPer-Drill
Avans $f$ în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/rot

Numărul de schimbări / tășuri	1
Gamă de Ø	12 - 121,49 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HB7530
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placuță pentru găurire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	75 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	40 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
GG(G)	indicat în anumite condiții	80 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		