

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 11,5-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231650 11,5-X
GTIN	4062406636401
Clasa articolului	20N

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază  $5 \times D$ .

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

**Descriere tehnică**

Serie	HiPer-Drill
pentru elementul de bază dimensiunea	11,5 mm
Numărul de schimbări / tăişuri	1

Avans f pentru INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/rot
Gamă de Ø	11,5 - 11,99 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HB7630
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placuță pentru găurire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	30 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		