

Garant**Plăcuță HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 18-Xmm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231630 18-X |
| GTIN | 4062406635688 |
| Clasa articolului | 20N |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| Serie | HiPer-Drill |
| Strat de acoperire | neacoperit |
| pentru elementul de bază dimensiunea | 18 mm |

| | |
|--------------------------------------|----------------------|
| Numărul de schimbări / tășuri | 1 |
| Avans f în aluminiu cu așchii scurte | 0,4 mm/rot |
| Gamă de Ø | 18 - 18,99 mm |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Categorie | HU7810 |
| Materialul sculei | Carbura |
| Semistandard | da |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Tip produs | Placă pentru găurire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-----------------------------|---------------------|----------------|---------|
| Alu Termo Pl | recomandat | 250 m/min | N |
| Aluminiu (cu așchii scurte) | recomandat | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | recomandat | 150 m/min | N |
| CuZn | recomandat | 180 m/min | N |
| Umiditate maximă | recomandat | | |