

Garant**Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 20-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231640 20-X
GTIN	4062406636111
Clasa articolului	20N

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Descriere tehnică

Numărul de schimbări / tăișuri	1
Serie	HiPer-Drill
Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/rot

pentru elementul de bază dimensiunea	20 mm
Gamă de Ø	20 - 20,99 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HB7530
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placuță pentru găurire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	130 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	110 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	recomandat	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	recomandat	75 m/min	P
TOOLOX 33	recomandat	40 m/min	H
TOOLOX 44	recomandat	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	indicat în anumite condiții	30 m/min	H
GG(G)	indicat în anumite condiții	80 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		