

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 11,5-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231630 11,5-X
GTIN	4062406628888
Clasa articolului	20N

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

**Descriere tehnică**

Strat de acoperire	neacoperit
Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,26 mm/rot
Serie	HiPer-Drill

Numărul de schimbări / tășuri	1
pentru elementul de bază dimensiunea	11,5 mm
Gamă de Ø	11,5 - 11,99 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HU7810
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placuță pentru găurire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		