

Garant**Plăcuță HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 35-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231650 35-X
GTIN	4062406636678
Clasa articolului	20N

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Descriere tehnică

Serie	HiPer-Drill
Numărul de schimbări / tășuri	1
Avans f pentru INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,33 mm/rot

pentru elementul de bază dimensiunea	35 mm
Gamă de Ø	35 - 35,99 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HB7630
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placuță pentru găurire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
Alu Termo Pl	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	200 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	recomandat	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	recomandat	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	recomandat	30 m/min	S
Umiditate maximă	recomandat		