

Garant**Plăcuță HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 12-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231630 12-X
GTIN	4062406628895
Clasa articolului	20N

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Descriere tehnică

Avans f în aluminiu cu așchii scurte	0,27 mm/rot
Numărul de schimbări / tășuri	1
Strat de acoperire	neacoperit

Serie	HiPer-Drill
pentru elementul de bază dimensiunea	12 mm
Gamă de Ø	12 - 121,49 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HU7810
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placă pentru găurire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Alu Termo Pl	recomandat	250 m/min	N
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	200 m/min	N
Alu > 10% Si	recomandat	150 m/min	N
CuZn	recomandat	180 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		