

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7530, Ø D: 21-Xmm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231640 21-X   |
| GTIN               | 4062406636128 |
| Clasa articolului  | 20N           |

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

**Descriere tehnică**

|  |             |
|--|-------------|
| Numărul de schimbări / tășuri          | 1           |
| Avans f în oțel $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,32 mm/rot |
| Serie                                  | HiPer-Drill |

|                                      |                        |
|--------------------------------------|------------------------|
| pentru elementul de bază dimensiunea | 21 mm                  |
| Gamă de Ø                            | 21 - 21,99 mm          |
| Unghiul la vârf                      | 135 grad               |
| Categorie                            | HB7530                 |
| Materialul sculei                    | Carbura                |
| Semistandard                         | da                     |
| Număr de dinți Z                     | 2                      |
| Tip produs                           | Placuță pentru găurire |

### Date utilizator

|                                     | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|-------------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>        | recomandat                  | 130 m/min      | P       |
| Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | recomandat                  | 110 m/min      | P       |
| Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>        | recomandat                  | 100 m/min      | P       |
| Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | recomandat                  | 90 m/min       | P       |
| Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>       | recomandat                  | 75 m/min       | P       |
| TOOLOX 33                           | recomandat                  | 40 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | recomandat                  | 35 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 30 m/min       | H       |
| GG(G)                               | indicat în anumite condiții | 80 m/min       | K       |
| Umiditate maximă                    | recomandat                  |                |         |

### Accesorii

Șurub Torx Plus® Acționare 9IP

231999 9IP