

Garant**Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 45-Xmm****Date comandă**

| | |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 231660 45-X |
| GTIN | 4062406637149 |
| Clasa articolului | 20N |

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Descriere tehnică

| | |
|--------------------------------------|-------------|
| pentru elementul de bază dimensiunea | 45 mm |
| Serie | HiPer-Drill |
| Numărul de schimbări / tăişuri | 1 |

| | |
|-------------------|------------------------|
| Gamă de Ø | 45 - 45,99 mm |
| Unghiul la vârf | 135 grad |
| Categorie | HB7725 |
| Materialul sculei | Carbura |
| Semistandard | da |
| Număr de dinți Z | 2 |
| Tip produs | Placuță pentru găurire |

Date utilizator

| | Se recomandă pentru | V _c | Cod ISO |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Oțel < 900 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 100 m/min | P |
| Oțel < 1100 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 90 m/min | P |
| Oțel < 1400 N/mm ² | indicat în anumite condiții | 70 m/min | P |
| GG(G) | recomandat | 100 m/min | K |
| Umiditate maximă | recomandat | | |