

Garant**Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 18-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231660 18-X
GTIN	4062406636913
Clasa articolului	20N

Descriere**Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată $\leq 20 \mu\text{m}$. Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

Notă:

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

Descriere tehnică

Serie	HiPer-Drill
Avans f în GG(G)	0,36 mm/rot
pentru elementul de bază dimensiunea	18 mm

Numărul de schimbări / tășuri	1
Gamă de Ø	18 - 18,99 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HB7725
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placă pentru găurire

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm ²	indicat în anumite condiții	70 m/min	P
GG(G)	recomandat	100 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		