

**Garant****Plăcuță HiPer-Drill m7, HB7725, Ø D: 36-Xmm****Date comandă**

Numărul de comandă	231660 36-X
GTIN	4062406637095
Clasa articolului	20N

**Descriere****Execuție:**

Plăcuță ascuțită prismatic pentru poziționare exactă și așezare stabilă.

Precizie a concentricității în stare montată  $\leq 20 \mu\text{m}$ . Pentru găuri cu o precizie până la IT9.

**Notă:**

Datele de așchiere sunt valabile pentru element de bază 5×D.

Realizați găurile pilot exclusiv cu plăcuțe de un singur tip. Termen de livrare: 10 săptămâni lucrătoare

Comandă minimă: 3 bucăți

Producție specială specifică clientului:

Anularea este posibilă în maxim 3 zile lucrătoare de la primirea confirmării comenzii. Este exclusă returnarea.

**Descriere tehnică**

pentru elementul de bază dimensiunea	36 mm
Serie	HiPer-Drill
Numărul de schimbări / tăişuri	1

Avans f în GG(G)	0,51 mm/rot
Gamă de Ø	36 - 36,99 mm
Unghiul la vârf	135 grad
Categorie	HB7725
Materialul sculei	Carbura
Semistandard	da
Număr de dinți Z	2
Tip produs	Placă pentru găurire

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	100 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	90 m/min	P
Oțel < 1400 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	70 m/min	P
GG(G)	recomandat	100 m/min	K
Umiditate maximă	recomandat		