

Garant

Freză din carbură pentru frezare pe contur, cu vârf de burghiu și frezare prin împingere mediu, neacoperită, Ø h10 DC: 5mm

**Date comandă**

Numărul de comandă	209445 5
GTIN	4045197477965
Clasa articolului	11X

Descriere**Execuție:**

Dantură încrucișată ultraperformantă și vârf de burghiu de 135° pentru prelucrarea eficientă a maselor plastice armate cu fibre. Pentru frezarea de canale în domeniul degroșării.

Frezare prin împingere, materialul este presat pe suport. Recomandată în special pentru materiale subțiri.

Descriere tehnică

Număr de dinți Z	2
Ø tăişului D _c	5 mm
Avans f pentru frezare laterală în PEEK CF30	0,09 mm/rot
Avans f pentru frezare laterală în POM GF25	0,12 mm/rot
Ø cozii D _s	5 mm
Lungimea tăişului L _c	16 mm
Lungimea totală L	50 mm
Strat de acoperire	neacoperită
Grad de finețe a danturii	mediu
Materialul sculei	Carbură
Standard	Normă de lucru
Profil de frezare	Dantură încrucișată ultraperformantă

Tip	W
Toleranță Ø nominal	h10
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Unghiul la vârf	135 grad
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Toleranța arborelui	h6
Tip produs	Freză pentru contur

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	120 m/min	N
POM GF25	recomandat	120 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	100 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	100 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	120 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	110 m/min	N
GRP	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
CRP	indicat în anumite condiții	120 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		