

Re-Bo**Freză disc pentru debitat metale HZ grosolană, neacoperită, Ø×grosime:
80X1,2mm****Date comandă**

Numărul de comandă	176000 80X1,2
GTIN	4045197244444
Clasa articolului	17A

Descriere**Execuție:**

Toate frezele disc sunt detalonate lateral pentru acuratețe. Toate frezele disc cu Ø de 200 mm și cele foarte subțiri prezintă un guler supraînălțat care asigură stabilitatea. Precizia, forma dinților și detalonarea laterală corespund normelor DIN 1840.

DIN 1838 C cu dantură grosolană și dinți curbați, Forma C. Dantură ultraperformantă (HZ) **cu un dinte mai înalt pentru degroșare și unul mai jos pentru finisare**. Dintele pentru degroșare este poziționat cu 0,15 -- 0,30 mm mai sus față de cel pentru finisare și este teșit pe ambele laturi. Astfel, operațiunea de așchiere este împărțită între cei doi dinți.

Aplicație:

Ideal pentru debitarea pieselor cu o stabilitate scăzută până la medie. Datorită formei dinților se obține un randament de așchiere ridicat.

Vă rugăm să rețineți: Dacă piesa nu este secționată complet, ci doar crestată, baza de tăiere va avea o canelură suplimentară din cauza dintelui de degroșare proeminent al frezei disc de debitat.

Notă:

Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.

Descriere tehnică

Grosime	1,2 mm
Ø	80 mm
Ø găurii	22 mm
Număr de dinți Z	50
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 1838
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

