

**Re-Bo****Freză disc pentru debitat metale HZ grosolană, neacoperită, Ø×grosime:  
80X3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	176000 80X3
GTIN	4045197244482
Clasa articolului	17A

**Descriere****Execuție:**

Toate frezele disc sunt detalonate lateral pentru acuratețe. Toate frezele disc cu Ø de 200 mm și cele foarte subțiri prezintă un guler supraînălțat care asigură stabilitatea. Precizia, forma dinților și detalonarea laterală corespund normelor DIN 1840.

**DIN 1838 C cu dantură grosolană** și dinți curbați, Forma C. Dantură ultraperformantă (HZ) **cu un dinte mai înalt pentru degroșare și unul mai jos pentru finisare**. Dintele pentru degroșare este poziționat cu 0,15 -- 0,30 mm mai sus față de cel pentru finisare și este teșit pe ambele laturi. Astfel, operațiunea de așchiere este împărțită între cei doi dinți.

**Aplicație:**

Ideal pentru debitarea pieselor cu o stabilitate scăzută până la medie. Datorită formei dinților se obține un randament de așchiere ridicat.

**Vă rugăm să rețineți:** Dacă piesa nu este secționată complet, ci doar crestată, baza de tăiere va avea o canelură suplimentară din cauza dintelui de degroșare proeminent al frezei disc de debitat.

**Notă:**

Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt cu mult mai mici decât cele permise conform DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.

## Descriere tehnică

Ø găurii	22 mm
Ø	80 mm
Grosime	3 mm
Număr de dinți Z	40
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS
Standard	DIN 1838
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

