

Garant**Freze de degroșare HSS-Co8, neacoperită, Ø js12 DC: 8mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192400 8
GTIN	4045197105899
Clasa articolului	11W

Descriere**Execuție:**

Cu profil detalonat prin rectificare. Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. **Freză universală** pentru frezare periferică sau pătrundere și alte procedee conexe efectuate în continuare.

Avantaj:

Față de frezele cu mai mulți dinți **permite evacuarea mai bună a așchiilor datorită canalelor mai largi.**

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Ø tăişului D_c	8 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,3 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii D_s	10 mm
Lungimea totală L	69 mm
Lungimea tăişului L_c	19 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	25 grad

Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		