

**Garant****Freze de degroșare HSS-Co8, neacoperită, Ø js12 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192400 12
GTIN	4045197105936
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

**Cu profil detalonat prin rectificare.** Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. **Freză universală** pentru frezare periferică sau pătrundere și alte procedee conexe efectuate în continuare.

**Avantaj:**

Față de frezele cu mai mulți dinți **permite evacuarea mai bună a așchiilor datorită canalelor mai largi.**

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	12 mm
Număr de dinți Z	3
Lățimea teșiturii la $45^\circ$	0,6 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea totală L	83 mm
Lungimea tăişului $L_c$	26 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	25 grad

Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		