

**Garant****Freze de degroșare, neacoperită, Ø js12 DC: 14mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192480 14
GTIN	4045197106414
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

**Cu profil detalonat prin rectificare.** Geometrie de așchiere frontală proiectată pentru pătrundere. **Freză universală** pentru frezare periferică sau pătrundere și alte procedee conexe efectuate în continuare.

**Descriere tehnică**

Ø tăişului $D_c$	14 mm
Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,021 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii $D_s$	12 mm
Lungimea totală L	110 mm
Lungimea tăişului $L_c$	53 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	25 grad
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	neacoperită
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B

Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză

**Date utilizator**

	Se recomandă pentru	$V_c$	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	83 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	28 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	23 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	P
GG(G)	indicat în anumite condiții	23 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	55 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		