

Garant**Freze din carbură, Diamant, Ø h10 DC: 12mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209515 12
GTIN	4045197467096
Clasa articolului	11Y

Descriere**Execuție:**

Profil elicoidal, curbat care face posibilă **frezarea fără bavură** a muchiiilor inferioare și superioare ale maselor plastice armate cu fibre. Se împiedică delaminarea întrucât se execută simultan frezare prin tragere și prin împingere. Freza trebuie să fie amplasată în centrul secțiunii transversale a materialului.

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezare laterală în GRP CRP	0,1 mm
Ø tăişului D_c	12 mm
Număr de dinți Z	6
Zonă de tăiere cu tragere L_A	14 mm
Ø cozii D_s	12 mm
Lungimea totală L	84 mm
Lungimea tăişului L_c	28 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal și înclinat
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Unghi teșitură	90 grad
Strat de acoperire	Diamant
Materialul sculei	Carbură

Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac a_e la operația de frezare	0,5×D la frezare laterală
Răcire interioară	nu
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V_c	Cod ISO
PVDF GF20	recomandat	200 m/min	N
POM GF25	recomandat	190 m/min	N
PA 66 GF30	recomandat	170 m/min	N
PEEK GF30	recomandat	150 m/min	N
PTFE CF25	recomandat	180 m/min	N
PEEK CF30	recomandat	160 m/min	N
Hibrid	recomandat		
Honeycomb Sandwich	recomandat	350 m/min	N
GRP	recomandat	190 m/min	N
GRP, CRP	recomandat	190 m/min	N
Grafit	recomandat	340 m/min	N
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		
Aer	recomandat		

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------