

**Disc de circular fin, Ø×grosime: 350X3mm****Date comandă**

Numărul de comandă	177050 350X3
GTIN	4045197095435
Clasa articolului	12T

**Descriere****Execuție:**

Execuție de precizie și calitate superioară la preț avantajos. **Suprafața vaporizată** protejează împotriva încălzirii cu material.

**Aplicație:**

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 U / min). **Pas t:** (forma dinților).

**Notă:**

- **Pentru oțelurile inoxidabile (de ex. V2A), stabilirea unei viteze de așchiere și a unei lubrifieri corecte este decisivă (consultați indicațiile din manualul de așchiere, Cod 110020).**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.**

Materialul sculei: HSS

Grosime: 3 mm

Ø găurii: 40 mm

Număr de dinți Z: 180

Pas t: 6 mm

Număr de găuri de antrenare: 2; 4

Ø gaură de antrenare: 8; 12 mm

## Descriere tehnică

Grosime	3 mm
Pas t	6 mm
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Eisele
Ø găurii	40 mm
Ø	350 mm
Număr de dinți Z	180
Număr de găuri de antrenare	2; 4
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	55; 64 mm
Ø gaură de antrenare	8; 12 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Disc de circular

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

