

**Disc de circular mediu, Ø×grosime: 250X2/Kmm****Date comandă**

Numărul de comandă	177250 250X2/K
GTIN	4045197095572
Clasa articolului	12T

**Descriere****Execuție:**

Execuție de precizie și calitate superioară la preț avantajos. **Suprafața vaporizată** protejează împotriva încălcării cu material.

**Aplicație:**

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 U / min). **Pas T:** (forma dinților).

**Notă:**

- **Pentru oțelurile inoxidabile (de ex. V2A), stabilirea unei viteze de așchiere și a unei lubrifieri corecte este decisivă (consultați indicațiile din manualul de așchiere, Cod 110020).**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.**

Materialul sculei: HSS

Grosime: 2 mm

Ø găurii: 32 mm

Număr de dinți Z: 160

Pas t: 5 mm

Număr de găuri de antrenare: 2; 4

Ø gaură de antrenare: 8,5; 11 mm

## Descriere tehnică

Pas t	5 mm
Ø găurii	32 mm
Ø	250 mm
Grosime	2 mm
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Thomas
Recomandat pentru marca de ferăstraie	IBP
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Berg & Schmid
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Bewo
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Adige
Număr de dinți Z	160
Ø gaură de antrenare	8,5; 11 mm
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	45; 63 mm
Număr de găuri de antrenare	2; 4
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Disc de circular

## Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		

Uscat	indicat în anumite condiții
Aer	indicat în anumite condiții