

**Disc de circular fin, Ø×grosime: 225X2/Kmm****Date comandă**

Numărul de comandă	177050 225X2/K
GTIN	4045197095374
Clasa articolului	12T

Descriere**Execuție:**

Execuție de precizie și calitate superioară la preț avantajos. **Suprafața vaporizată** protejează împotriva încălzirii cu material.

Aplicație:

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 U / min). **Pas t:** (forma dinților).

Notă:

- **Pentru oțelurile inoxidabile (de ex. V2A), stabilirea unei viteze de așchiere și a unei lubrifieri corecte este decisivă (consultați indicațiile din manualul de așchiere, Cod 110020).**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.**

Materialul sculei: HSS

Grosime: 2 mm

Ø găurii: 32 mm

Număr de dinți Z: 180

Pas t: 4 mm

Număr de găuri de antrenare: 2

Ø gaură de antrenare: 8 mm

Descriere tehnică

Ø	225 mm
Ø găurii	32 mm
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Eisele
Grosime	2 mm
Pas t	4 mm
Număr de dinți Z	180
Număr de găuri de antrenare	2
Ø gaură de antrenare	8 mm
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	45 mm
Materialul sculei	HSS
Tip produs	Disc de circular

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	20 m/min	P
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

