

**Garant****Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 16mm****Date comandă**

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 192541 16     |
| GTIN               | 4045197547569 |
| Clasa articolului  | 11W           |

**Descriere****Execuție:**

**Cu profil detalonat prin rectificare.** Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

**Avantaj:**

Spațiile mari pentru aşchii sunt recomandate **pentru volume mari de aşchiere.**

**Descriere tehnică**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Lățimea teșiturii la 45°   | 0,7 mm                          |
| Ø tăişului $D_c$   | 16 mm                           |
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte | 0,075 mm                        |
| Număr de dinți Z   | 3                               |
| Ø cozii $D_s$  | 16 mm                           |
| Lungimea totală L  | 123 mm                          |
| Lungimea tăişului $L_c$  | 63 mm                           |
| Direcția de aşchiere   | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip  | DIN 1835 B cu h6                |
| Toleranță Ø nominal  | js14                            |
| Unghiul elicei   | 36 grad                         |
| Unghi teșitură   | 45 grad                         |

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Strat de acoperire | TiAlN     |
| Materialul sculei  | HSS PM    |
| Standard           | DIN 844 B |
| Profil de frezare  | WR        |
| Răcire interioară  | nu        |
| Inel colorat       | galben    |
| Tip produs         | Freză     |

### Date utilizator

|                              | Se recomandă pentru         | V <sub>c</sub> | Cod ISO |
|------------------------------|-----------------------------|----------------|---------|
| Aluminiu (cu așchii scurte)  | recomandat                  | 138 m/min      | N       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | indicat în anumite condiții | 23 m/min       | M       |
| Umiditate maximă             | recomandat                  |                |         |
| Uscat                        | recomandat                  |                |         |