

**Re-Bo****Disc de circular mediu, Ø×grosime: 350X3mm**

## Date comandă

Numărul de comandă	177200 350X3
GTIN	4045197245137
Clasa articolului	17B

## Descriere

### Execuție:

**Produs german de top.** Dantură de precizie și suprafețe laterale rectificat foarte fin. Creștere semnificativă a durabilității și protecție împotriva încălcării cu material datorită **suprafeței nitrurate.**

### Aplicație:

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 U / min). **Pas T:** (forma dinților).

### Notă:

- **Pentru oțelurile inoxidabile (de ex. V2A), stabilirea unei viteze de așchiere și a unei lubrifieri corecte este decisivă (consultați indicațiile din manualul de așchiere, Cod 110020).**
- **Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.**

## Descriere tehnică

Ø	350 mm
Recomandat pentru marca de ferăstraie	Eisele
Grosime	3 mm

Pas t	8 mm
Ø găurii	40 mm
Număr de dinți Z	140
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	55; 64 mm
Număr de găuri de antrenare	2; 4
Ø gaură de antrenare	8; 12 mm
Materialul sculei	HSS
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm <sup>2</sup>	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	15 m/min	S
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

