

Re-Bo**Disc de circular mediu, Ø×grosime: 225X2mm**

Date comandă

Numărul de comandă	177200 225X2
GTIN	4045197905352
Clasa articolului	17B

Descriere

Execuție:

Prodot german de top. Dantură de precizie și suprafețe laterale rectificat foarte fin. Creștere semnificativă a durabilității și protecție împotriva încărcării cu material datorită **suprafeței nitrurate.**

Aplicație:

La mașinile cu viteză redusă de funcționare (cca. 50 U / min). **Pas T:** (forma dinților).

Notă:

- Pentru oțelurile inoxidabile (de ex. V2A), stabilirea unei viteze de așchiere și a unei lubrifieri corecte este decisivă (consultați indicațiile din manualul de așchiere, Cod 110020).
- Abaterile de la concentricitate și bătaia radială sunt semnificativ mai reduse comparativ cu cele acceptate de DIN 1840, uneori chiar cu până la 50 %.

Descriere tehnică

Grosime	2 mm
Ø	225 mm
Ø găurii	40 mm

Recomandat pentru marca de ferăstraie	Eisele
Pas t	6 mm
Număr de dinți Z	120
Număr de găuri de antrenare	2
Cerc de dispunere al găurilor de antrenare	55 mm
Ø gaură de antrenare	8 mm
Materialul sculei	HSS
Răcire interioară	nu
Tip produs	Disc de circular

Date utilizator

	Se recomandă pentru	V _c	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	indicat în anumite condiții	800 m/min	N
Alu > 10% Si	indicat în anumite condiții	600 m/min	N
Oțel < 500 N/mm ²	recomandat	37 m/min	P
Oțel < 750 N/mm ²	recomandat	22 m/min	P
Oțel < 900 N/mm ²	recomandat	20 m/min	P
Oțel < 1100 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	indicat în anumite condiții	11 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	indicat în anumite condiții	15 m/min	S
GG(G)	recomandat	27 m/min	K
CuZn	indicat în anumite condiții	400 m/min	N
Uni	recomandat		
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	indicat în anumite condiții		
Aer	indicat în anumite condiții		

