

Garant**Freze cu (diamant policristalin) PKD, cu răcire interioară frezare prin împingere, PKD, Ø h10 DC: 3 mm****Date comandă**

Numărul de comandă	209620 3
GTIN	4045197513274
Clasa articolului	11Y

Descriere**Execuție:**

Freză cu diamant policristalin (PKD) ultraperformantă pentru **cele mai ridicate cerințe în ceea ce privește rata de îndepărtare a materialului** la prelucrarea **GRP, CRP și a grafitului. Unghi negativ față de ax. $\alpha = -2^\circ$.**

Tăiere prin împingere.

Materialul este presat pe suport. Cât se poate de recomandat pentru materiale subțiri.

Răcire interioară: da

Toleranță Ø nominal: h10

Număr de dinți Z: 2

Direcția de așchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 6535 HA cu h6

Număr de dinți Z: 2

Lungimea tăișului L_c : 2,5 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare: 15 mm

Ø de degajare D_1 : 2,8 mm

Lungimea totală L: 60 mm

Ø cozii D_s : 6 mm

Descriere tehnică

Avans f_z pentru frezarea canalelor în GRP CRP	0,01 mm
Ø tăișului D_c	3 mm
Număr de dinți Z	2
Ø de degajare D_1	2,8 mm

Lungime activă L_1 incl. degajare	15 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,1 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în grafit	0,05 mm
Ø cozii D_s	6 mm
Lungimea totală L	60 mm
Lungimea tăișului L_c	2,5 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 6535 HA cu h6
Toleranță Ø nominal	h10
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	PKD
Materialul sculei	PKD
Standard	Normă de fabricație
Lățime de atac a_e la operația de frezare	Canal complet adâncime de tăiere 1xD
Răcire interioară	da
Inel colorat	negru
Tip produs	Freză

Servicii

Coadă Tip HB	129100 HB
--------------	-----------