

## Garant

### Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16M mm



#### Date comandă

Numărul de comandă	192645 16M
GTIN	4045197107336
Clasa articolului	11W

#### Descriere

##### Execuție:

##### Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

**HSS-PM** – Pentru cele mai ridicate exigențe la performanța de aşchiere.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăişului  $L_c$ : 48 mm

Lungimea totală L: 108 mm

Ø cozii  $D_s$ : 16 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,6 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

#### Descriere tehnică

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø tăişului $D_c$	16 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,6 mm

Număr de dinți Z	4
Ø cozii D <sub>s</sub>	16 mm
Lungimea totală L	108 mm
Lungimea tăișului L <sub>c</sub>	48 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză