



Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 10M mm



Date comandă

Numărul de comandă	192650 10M
GTIN	4045197107510
Clasa articolului	12W

Descriere

Execuție:

Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reaşchuit fără a fi modificat profilul.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăişului L_c : 35 mm

Lungimea totală L: 84 mm

Ø cozii D_s : 10 mm

Lăţimea teşiturii la 45°: 0,4 mm

Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm²: 0,014 mm

Descriere tehnică

Lăţimea teşiturii la 45°	0,4 mm
Ø tăişului D_c	10 mm
Avans f_z pentru frezarea canalelor în oţel < 750 N/mm ²	0,014 mm

Număr de dinți Z	4
Ø cozii D _s	10 mm
Lungimea totală L	84 mm
Lungimea tăișului L _c	35 mm
Direcția de așchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js12
Unghiul elicei	30 grad
Unghi teșitură	45 grad
Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	NR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	fără
Tip produs	Freză