



## Freze de degroșare HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 12 mm



### Date comandă

|                    |               |
|--------------------|---------------|
| Numărul de comandă | 192650 12     |
| GTIN               | 4045197107534 |
| Clasa articolului  | 12W           |

### Descriere

#### Execuție:

#### Cu profil detalonat prin rectificare.

Până la Ref. 20 Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Sfărâmătorul de aşchii cu canale late poate fi reascuțit fără a fi modificat profilul.

Ref. 6M până la 25M – **freză MID**: dimensiuni **standard de producător**, care se încadrează **între** DIN 844 **freză scurtă** și DIN 844 **freză lungă**.

O alternativă la un preț avantajos.

Răcire interioară: nu

Toleranță Ø nominal: js12

Număr de dinți Z: 4

Unghiul elicei: 30 grad

Direcția de aşchiere: Orizontal, înclinat și vertical

Coadă tip: DIN 1835 B cu h6

Număr de dinți Z: 4

Lungimea tăişului  $L_c$ : 26 mm

Lungimea totală L: 83 mm

Ø cozii  $D_s$ : 12 mm

Lățimea teșiturii la 45°: 0,6 mm

Avans  $f_z$  pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,021 mm

### Descriere tehnică

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Ø tăişului $D_c$         | 12 mm  |
| Număr de dinți Z         | 4      |
| Lățimea teșiturii la 45° | 0,6 mm |

|                                                                       |                                 |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în oțel < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,021 mm                        |
| Ø cozii $D_s$                                                         | 12 mm                           |
| Lungimea totală L                                                     | 83 mm                           |
| Lungimea tăişului $L_c$                                               | 26 mm                           |
| Direcția de aşchiere                                                  | Orizontal, înclinat și vertical |
| Coadă tip                                                             | DIN 1835 B cu h6                |
| Toleranță Ø nominal                                                   | js12                            |
| Unghiul elicei                                                        | 30 grad                         |
| Unghi teșitură                                                        | 45 grad                         |
| Strat de acoperire                                                    | TiAlN                           |
| Materialul sculei                                                     | HSS Co 8                        |
| Standard                                                              | DIN 844 B                       |
| Profil de frezare                                                     | NR                              |
| Răcire interioară                                                     | nu                              |
| Inel colorat                                                          | fără                            |
| Tip produs                                                            | Freză                           |