

**Garant****Freze de degroșare HSS-PM, TiAlN, Ø js14 DC: 10mm****Date comandă**

Numărul de comandă	192541 10
GTIN	4045197547538
Clasa articolului	11W

**Descriere****Execuție:**

**Cu profil detalonat prin rectificare.** Geometrie de aşchiere frontală proiectată pentru pătrundere.

Pentru exigențe maxime privind rata de îndepărtare a materialului.

**Avantaj:**

Spațiile mari pentru aşchii sunt recomandate **pentru volume mari de aşchiere.**

**Descriere tehnică**

Avans $f_z$ pentru frezarea canalelor în aluminiu cu aşchii scurte	0,04 mm
Lățimea teșiturii la 45°	0,5 mm
Ø tăişului $D_c$	10 mm
Număr de dinți Z	3
Ø cozii $D_s$	10 mm
Lungimea totală L	95 mm
Lungimea tăişului $L_c$	45 mm
Direcția de aşchiere	Orizontal, înclinat și vertical
Coadă tip	DIN 1835 B cu h6
Toleranță Ø nominal	js14
Unghiul elicei	36 grad
Unghi teșitură	45 grad

Strat de acoperire	TiAlN
Materialul sculei	HSS PM
Standard	DIN 844 B
Profil de frezare	WR
Răcire interioară	nu
Inel colorat	galben
Tip produs	Freză

### Date utilizator

	Se recomandă pentru	V <sub>c</sub>	Cod ISO
Aluminiu (cu așchii scurte)	recomandat	138 m/min	N
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	indicat în anumite condiții	23 m/min	M
Umiditate maximă	recomandat		
Uscat	recomandat		